



Asexma capacita
Escuela de negocios

CURSO

“Curso Inspector de Soldadura”

60 horas.

Dirigido a

Jefes de Plantas, Control de Calidad, Supervisores, Inspectores, Personal de preparación de materiales, Armadores, Soldadores, Ayudantes y todo aquel que esté relacionado directa o indirectamente con los trabajos de soldadura.

Profesor

Sr. Iván Köhler

- Técnico Profesional de Nivel Superior en Soldadura Industrial, DUOC UC.
- Gerente Técnico y Relator en Soldadura en Kohlmet.
- Consultor y relator en soldadura, con experiencia en Control de Calidad, Inspección de Obras, Calificación de Procesos de Soldadura y Soldadores. Asesoría en fabricación y montaje de estructuras metálicas para el sector industrial y minero. Capacitación en soldadura, supervisión e inspección de la soldadura.
- Experiencia docente en cursos de “Control de Calidad de la Soldadura” en la empresa CMSF S.A., “Procesos de Soldadura SMAW y GTAW” en Rolec S.A., “Aseguramiento de la Calidad de la Soldadura” en Sandvik S.A.
- Amplia experiencia laboral como Subcontratista en mantención en empresas Brown y Cía., Soldador Calificado en AGROSUPER S. A. y Fabricación y reparación de pontones y sufrideras en empresas ECOMET y BELFI S. A.

Objetivo General del Curso

Es conocer y aplicar conceptos básicos orientados hacia el control de calidad de la soldadura, mediante inspección tanto en diseño y fabricación como en el montaje y mantención de construcciones soldadas.



Contenidos

1. CONCEPTOS BÁSICOS DE LA INSPECCIÓN DE CONSTRUCCIONES SOLDADAS.

- Verificaciones durante el proceso, parámetros, calificaciones, aportes, material base, etc.
- Control dimensional, inspección visual, ensayos no destructivos.
- Interpretación, evaluación y aplicación de criterios de normas.
- Garantía de calidad, nociones del sistema, aplicación de planes de inspección, interpretación y confección de informes y registros.
- Conducción y evaluación de pruebas de presión.
- Confección de planes de inspección.

2. IDENTIFICAR LOS DIFERENTES ENSAYOS Y CONOCER LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN.

- Ensayos de tracción, plegado, impacto y dureza, conducción y evaluación. Análisis químico, evaluación de resultados. Nociones de ensayos fractomecánico, metalográfico de corrosión, etc.

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS EN LA APLICACIÓN DE LA SOLDADURA.

- Código aws 1.1, asme ix, api 1104.
- Nociones sobre diseño y construcción de recipientes a presión soldados, requerimientos especiales.
- Especificaciones especiales.
- Especificaciones de procedimiento de soldadura, interpretación de las variables; calificación de procedimientos de soldadura y soldadores.
- Nociones sobre códigos aws d1.3, d1.5, d1 6, d1.7 y d1.8.

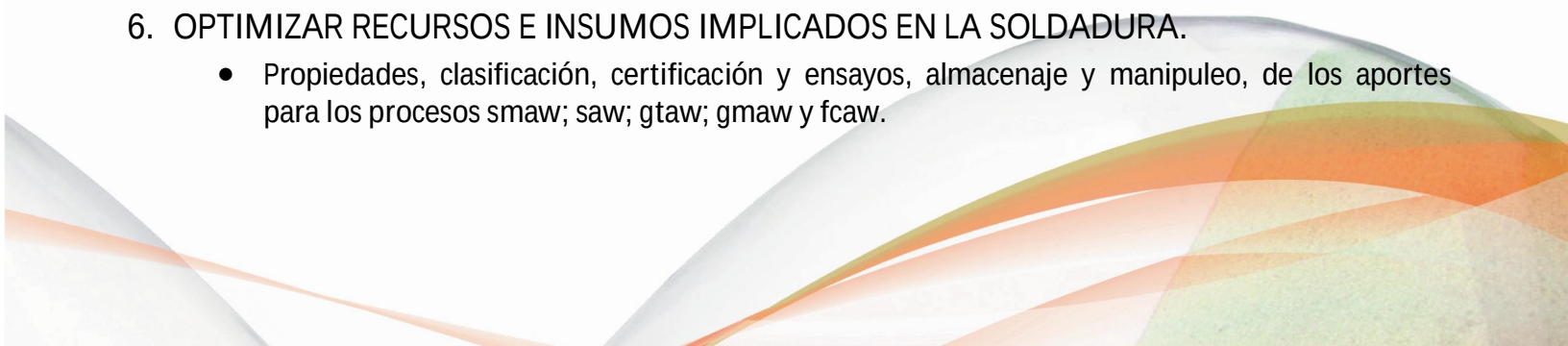
4. LOS PROCESOS MÁS ADECUADOS PARA CADA TRABAJO. Y OPTIMIZAR RECURSOS EN LAS LABORES DE SOLDADURA.

- El arco eléctrico en soldadura. Descripción de los procesos de soldadura, smaw, saw, gtaw, gmaw y fcaw; equipamiento.

5. IDENTIFICAR LOS METALES BASE MÁS UTILIZADOS.

- Procesos de elaboración y propiedades; clasificación y equivalencias, ensayos y certificación, almacenajes y manipuleo.

6. OPTIMIZAR RECURSOS E INSUMOS IMPLICADOS EN LA SOLDADURA.

- Propiedades, clasificación, certificación y ensayos, almacenaje y manipuleo, de los aportes para los procesos smaw; saw; gtaw; gmaw y fcaw.
- 

7. FENÓMENOS ASOCIADOS A LA FUNSIÓN DE LOS MATERIALES.

- Diagrama hierro carbono, tratamientos térmicos, nociones de metalurgia de la unión soldadas, precalentamiento, aporte térmico y temperatura entre pasadas, defectos en la soldadura, tensiones residuales.

8. SIMBOLIGÍA DE SOLDADURA Y ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. Y UNIONES DE SOLDADURA MÁS EFICIENTES.

- Planos y simbología de soldadura, diseño de juntas soldadas.

9. CONDICIONES ÓPTIMAS PARA ACEPTAR UNA UNIÓN SOLDADURA Y IDEALES PARA EFECTUAR PRÁCTICAS DE SOLDADURA SEGURA.

- Corte y preparación de biseles, seguridad, nociones sobre el funcionamiento de equipos de taller, confección y aplicación de procedimientos de soldadura y procesos de taller, aplicación de tratamientos térmicos, mecanizados y rugosidad superficial.

Evaluación

Tipo	Individual.
% de Asistencia	75%.
Tipo de Evaluación	Se evaluará cada módulo en forma escrita. Al finalizar el curso se realizará un trabajo práctico donde se tomarán en cuenta todos los conceptos entregados en el taller. Se Promediarán las notas y cada alumno debe tener mínimo nota 4 en escala de 1 a 7.



Información General

Nombre OTEC:	Escuela de Negocios Internacionales Asexma S.A.
RUT:	99.549.250-4
Dirección:	José Manuel Infante 146-Providencia
Giro:	Capacitación.
Forma de Pago:	• Contado y cheque, documentando con OC para reservar cupo. • Pago en Cuotas, con Sistema Web Pay.
Datos Banco:	• Banco Santander. • Cuenta Corriente. • N° 6219757-9

Información del Curso

Nombre SENCE:	Curso Inspección de Soldadura.
Código SENCE:	12-37-9012-79.
Duración:	60 horas.

IMPORTANTE:

- Las anulaciones deben realizarse por escrito 48 horas antes del inicio de la actividad, de lo contrario se ejecutará el cobro respectivo de la factura.
- La inscripción en SENCE debe realizarse 24 horas antes del inicio de la actividad.

